



MGB • MGB PLUS

contenitori carrellati a 2 ruote

Stampato su carta naturale • Ottobre 2011



MGB e MGBplus

Contenitori carrellati a due ruote
60, 80, 120, 140, 180/190, 240 litri

Nel disegnare il contenitore MGBplus si è focalizzato l'attenzione sulle aree dove è soggetto a maggiori sollecitazioni durante il ciclo di sollevamento, come ad esempio la parte frontale del corpo ed i supporti delle ruote e dell'assale.

I contenitori KLIKO sono realizzati in polietilene ad alta densità totalmente privo di cadmio, sono resistenti al gelo, al calore, agli agenti chimici e la superficie liscia impedisce che il rifiuto si attacchi alle pareti. Tutti i componenti possono essere facilmente separati e riciclati, la plastica così recuperata può essere poi utilizzata per la realizzazione di altri prodotti.

Il particolare profilo anteriore della serie MGBplus aumenta in modo significativo la resistenza complessiva e la rigidità del corpo rendendolo particolarmente adatto alle frazioni di rifiuto più pesanti o alle zone caratterizzate da inverni rigidi.

Combinato con un assale in acciaio collocato in una sede rinforzata, questo nuovo disegno del corpo lo rende in grado di sopportare le sollecitazioni generate dalle moderne procedure di gestione lungo tutto il suo ciclo di vita.

Il contenitore è realizzato in conformità alle norme EN 840 e RAL ed è "silenziato" quindi operante al di sotto della soglia di rumore di 92 dB.

Tra i numerosi accessori sono disponibili il pedalino di movimentazione che si installa sull'assale e consente una maggiore facilità di movimentazione, l'innovativo sistema "lid in lid" che rende il coperchio apribile sia dal fronte che dal retro, la serratura manuale o automatica gravitazionale che consente lo svuotamento senza l'intervento dell'operatore ed il transponder per la rilevazione degli svuotamenti.

Riassumendo, il modello MGBplus di Kliko rappresenta sia il più recente sviluppo in termini di tecnologia di contenitori carrellati sia il continuo impegno della nostra azienda nello sviluppo dei prodotti e per la qualità.



MGB 60l



MGB 80l



MGBplus 120l



MGBplus 140l



MGBplus 180l



MGBplus 240l



Profilo anteriore rinforzato



Sede assale rinforzata



Attacco a pettine rinforzato



Riduzione del rumore



Vari colori disponibili



Serratura manuale o gravitazionale



Oblò per conferimento vetro



Pedale di movimentazione



Sistema "lid in lid"



Transponder a bassa ed alta frequenza

Ci riserviamo il diritto di effettuare in qualsiasi momento modifiche tecniche ed estetiche

Modello	Capacità Lt	Larghezza A (mm)	Profondità B (mm)	Altezza C (mm)	Altezza D (mm)	Carico kg.
MGB 60	60	448 ± 5	530 max.	860 min. 1030 max.	975 max.	40
MGB 80	80	448 ± 5	530 max.	860 min. 1030 max.	975 max.	40
MGBplus 120	120	505 max.	555 max.	860 min. 1030 max.	1005 max.	48
MGBplus 140	140	505 max.	555 max.	860 min. 1030 max.	1100 max.	56
MGBplus 180/190	180/190	505 max.	755 max.	955 + 35-135	1100 max.	72/76
MGBplus 240	240	580 ± 5	740 max.	860 min. 1030 max.	1100 max.	96



CARATTERISTICHE TECNICHE

. Volume da 60 a 240 litri circa.

Materiale:

. Polietilene HDPE trattato contro i raggi UV

Stampaggio:

. Iniezione

Normative:

. EN 840, RAL-GZ951/1, Direttiva 2000/14/EG

Movimentazione:

. Ruote gommata esterne da 200mm, assale in acciaio zincato

Fusto:

. Profilo anteriore rinforzato (MGBplus), superfici lisce

Attacco:

. Sistema a pettine

Personalizzazioni:

. Sul coperchio e sul fusto

Transponder:

. Possono essere applicati transponder a bassa frequenza (125 kHz o 134 kHz) oppure i più moderni ad alta frequenza (860 ÷ 960 MHz)

Accessori:

. Serratura gravitazionale, adesivi rifrangenti a norma del codice della strada, coperchio apribile sui due lati, ruote maggiorate, oblò per bottiglie/lattine, pedaliera.

